

LEGENDA ÚPRAV OMÍTKOVÝCH PLOCH:

U PŮVODNÍCH OMÍTEK S DOCHOVANÝM LÍCEM BUDE PROVEDENO RESTAURÁTORSKÉ POSOUZENÍ MOŽNOSTI ZACHOVÁNÍ NA ZÁKLADĚ SOUDRNOSTI S PODKLADEM, MOŽNOSTI FIXACE, ZAPOJENÍ OMÍTEK DO CELKOVÉ ÚPRAVY POVRCHU FASÁDY.ODSTRANĚNÍ BUDOU POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO FIXACE NESCHOPNÉ. ODPUKLÉ ČÁSTI S TRHLINAMI, KOMISIONĚNÉ K ZACHOVÁNÍ PO POSTAVENÍ LEŠENÍ, INJEKTOVAT VHODNÝM PROSTŘEDKEM (NAPŘ. LEDAN), NA DROBNÉ TRHLINY POUŽÍT NAPŘ. VAPORNIET. VLASTNÍ INJEKCE PROVÁDĚT TLAKOVĚ NEBO ZA POMOCI INJEKČNÍCH STRÍKAČEK. ODPUKLÉ ČÁSTI, KTERÉ NELZE ZACHOVAT BUDOU OKLEPÁNY NA CIHELNÝ PODKLAD A DOPLNĚNÝ NOVÝMI, VÁPENNÝMI OMÍTKAMI , KTERÉ BUDOU SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÉ PŮVODNÍM, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. TRHLINY VYZNAČENÉ VE VÝKRESOVÉ ČÁSTI BUDOU PROSKRÁBNUTY AŽ NA CIHELNÝ PODKLAD, ROZŠÍŘENY NA SPÁRU CA. 10 mm,KTERÁ BUDE VYPLNĚNA JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. V PŘÍPADĚ, ŽE TRHLINA BUDE PROPŠÁNÁ I DO CIHELNÉHO ZDIVA, BUDE PROSKRÁBNUTO I ZDIVO, KTERÉ BUDE VYPLNĚNO EXPANZNÍ MALTOU. PO CELKOVÉM ZPEVNĚNÍ OMÍTEK A FIXACI KER OČISTIT PLOCHY ZA POMOCI TLAKOVÉ PÁRY A JEMNĚHO OMETENÍ. TECHNOLOGIE OMÍTEK BUDE V PŘEDSTIHU ODZKOUŠENA NA VYBRANÝCH VZORCÍCH FASÁDY. KONEČNÁ ÚPRAVA NAVAZÁNÍ OMÍTKOVÝCH KER NA SOUSEDNÍ OMÍTKY BUDE PROVEDENA DLE CHARAKTERU OMÍTKY ZÁVĚREČNOU RETUŠÍ, ODZKOUŠENOU V JEDNOTLIVÝCH PŘÍPADECH NA REFERENČNÍM VZORKU. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESAHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY OMÍTEK. PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRÉ OHRAZENÍMÝMI PLOCHAMI. DOPLŇOVÁNÍ KER PŮVODNÍCH VÁPENNÝCH OMÍTEK BUDE PROVÁDĚNO PO ZPEVNĚNÍ A POUZE RETUŠÍ, A TO POUZE U LOKÁLNĚ HRUBĚ NARŮZNĚNÝCH MÍST. RETUŠ PROVĚST VÁPENNÝM MATERIÁLEM ODPOVÍDAJÍCÍM FRACCI A ZABARVENÍM PŮVODNÍMU DOCHOVANÉMU MATERIÁLU, BEZ PŘESAHOVÁNÍ PLOCH PŮVODNÍ OMÍTKY.

KRY VYROVNÁVACÍCH PODHOZŮ A DOCHOVANÝCH OMÍTEK BEZ LÍCE BUDOU ZACHOVÁNY . ODSTRANĚNÝ BUDOU PO KOMISIONÁLNÍM POSOUZENÍ POUZE ČÁSTI NAPROSTO ZNEHODNOCENÉ NEBO ZPEVNĚNÍ NESCHOPNÉ. DOCHOVANÉ PLOCHY BUDOU ZPEVNĚNÝ ODOBNNÝM ZPŮSOBEM JAKO DOCHOVANÉ CELÉ ČÁSTI BAROKNÍCH OMÍTEK S LÍCEM TAK, ABY K NIM MOHLÝ BÝT PŘIPOJENY NOVÉ OMÍTKOVÉ VRSTVY SOUSEDNÍCH PLOCH - VIZ. VÝŠĚ. LÍCOVÁ VRSTVA BUDE DOPLNĚNA V MÍSTECH POŠKOZENÝ MALTOVOU SMĚSÍ STEJNÉ STRUKTURY A MATERIÁLOVÉHO SLOŽENÍ JAKO MÁ DOPLŇOVANÁ VRSTVA PODKLADU. PŘEDPOKLAD - VÁPENNÁ MALTA S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 30 DÍLŮ KAMENIVA (PISKU). KAMENIVO BUDE OBSAHOVAT OSTROHRANNÉ KAMENIVO - ELUVIUM ŽULY, KOPANÝ PÍSEK S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A ŠLŮD. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM AŽ DO DOSAŽENÍ HLADÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍMU PŮVODNÍM DOCHOVÁVÁNÍ OMÍTKAM. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOULHASENA NA REFERENČNÍM VZORKU. PŮVODNÍ POVRCH OMÍTEK VČETNĚ PROFILOVANÝCH ŘÍMS BUDE DO FASÁDY ZAPOJEN TAK, ŽE NOVÉ ÚSEKY OMÍTKY BUDOU K PŮVODNÍ POUZE DOTÁŽENY. NAVAZUJÍCÍ DOPLŇOVANÉ OMÍTKY NESMÍ V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ PŘESAHOVAT PŘES DOCHOVANÉ FRAGMENTY PŮVODNÍCH OMÍTEK, PŘECHODY BUDOU PLYNLÉ S OSTRÝMI OHRAZENÍMÍM.

PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTKY, A PLOCHY ZE KTERÝCH MUSELA BÝT OMÍTKA KVŮLI NESOUDRNOSTI NEBO ZNEHODNOCENÍ ODSTRANĚNA, BUDOU OPATŘENY NOVÝMI OMÍTKOVÝMI VRSTVAMI DLE PŮVODNÍ TECHNOLOGIE, Tedy KLASICKÝM RUČNÍM NANESENÍM S DŮRAZEM NA KOPÍROVÁNÍ DROBNÝCH NEROVNOSTÍ POVRCHU FASÁD. OMÍTKY BUDOU PROVEDENY VE DVOU PO SOBĚ JDOUCÍCH CYKLECH, NANESENÍM HRUBÉHO PODHOZU (PO VRSTVÁCH TL. MAX. 2 CM) V MÍSTĚCH S POTŘEBOU VYROVNÁNÍ TLOUŠTKY OMÍTKY A VLASTNÍ JEDNOVRSTVĚ HLADĚNÉ OMÍTKY O MAX. TL. 1,5-2 CM. KONEČNÁ ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA DŘEVĚNÝM HLADÍTKEM, A TO AŽ DO VYTVOŘENÍ HLADÉHO UTAŽENÉHO POVRCHU, ODPOVÍDAJÍCÍM POVRCHU PŮVODNÍCH DOCHOVANÝCH OMÍTEK. TECHNOLOGIE KONEČNÉ ÚPRAVY BUDE ODSOULHASENA NA REFERENČNÍM VZORKU. MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ BUDE ODPOVÍDAT PŮVODNÍM OMÍTKÁM, PŘEDPOKLÁDANÉ POMĚRY MÍSENÍ MALTY NA VYROVNÁVACÍ VRSTVU I JEDNOVRSTVOU OMÍTKU JSOU: 4 DÍLY METAKAOLINU (VARIANTĚ LZE I TRASU) , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PISKU) S OBSAHEM OSTROHRANNÉHO KAMENIVA OBSAHUJÍCÍM PŘEDEVŠÍM KŘEMENY ZE ŽUL A METAMORFOVANÝCH HORNIN, SVORY A ŠLŮDY S PŘÍDAVKEMcca. 10% KAMENIVA O VELIKOSTI ZRNA VĚTŠÍM NEŽ 1 MM.PRO JEDNOVRSTVOU OMÍTKU POUŽÍT ELUVIUM ŽULY S VYSOKÝM PODÍLEM JÍLOVÝCH MATERIÁLŮ A ŠLŮD.

PLOCHY FASÁDY BUDOU OPATŘENY NOVOU JEDNOVRSTVOU VÁPENNOU JEMNOZRNNOU OMÍTKOU (ZRNO 1 mm) SHODNĚ JAKO PLOCHY SMÍŠENÉHO ZDIVA BEZ OMÍTEK.

LEGENDA ÚPRAV ŠTUKOVÝCH PRVKŮ:

ŠTUKOVÉ ČÁSTI ŘÍMS A ŠTUKOVÁ OSTĚNÍ OKEN (SUPRAFENESTRY) BUDOU UVEDENY DO PŮVODNÍHO STAVU. PO PROVEDENÍ DETAILNÍHO RESTAURÁTORSKÉHO PRŮZKUMU NA ZBYTKY PŮVODNÍCH BAREVNÝCH ÚPRAV POVRCHU DOJDE K UPEVNĚNÍ PŘÍPADNÝCH PŮVODNÍCH BAREVNÝCH NÁLEZŮ, KTERÉ BUDOU V PŘÍPADĚ PŘÍPADNÝCH ZPEVNĚNÝ OPAKOVÁNÝMI POŠTRKY ROZTOKEM HYDROXIDU VÁPENATÉHO - 50 CYKLŮ ZA TEPLÉHO POČASÍ, NEBO ZPEVNŮVACEM TYPU POROSIL RZ, ZTS APOD. TRHLINY V PŮVODNÍCH PROFILACÍCH PROSKRÁBNOUT AŽ NA ÚROVĚN ČILHY A ŠÍRKU SPÁRY MIN. 10 mm. SPÁRY VYPLNIT JEMNOU VÁPENNOU MALTOU. VELMI CITLIVĚ ODSTRANIT VÝDUTĚ A PŘÍPADNĚ CEMENTOVÉ PLOMBY. PROVĚST MODELAČNÍ DOPLNĚNÍ CHYBĚJÍCÍCH PROFILACÍ NEBO JEJICH ČÁSTI ŠTUKOVÝM MATERIÁLEM, KTERÝ BUDE SVÝM SLOŽENÍM A VLASTNOSTMI PODOBNÝ PŮVODNÍMU, A TO VČ. OBSAHU A VELIKOSTI KAMENIVA. ÚPRAVY BUDOU PROVÁDĚNÝ LOKÁLNĚ, NIKOLIV CELOPLOŠNĚ.

MÍSTO ODBĚRU VZORKU PRO VYHODNOCENÍ ZASOLENÍ ZDIVA

LEGENDA ÚPRAV LÍCE REŽNÉHO ZDIVA:

PROHOZ LÍCE OBNAŽENÉHO KAMENNÉHO (SMÍŠENÉHO ZDIVA) NASTAVOVANOU MALTOU S PŘÍDAVKEM HYDRAULICKÉHO POJIVA (METAKAOLINU, TRASU, NIKOLIV PORTLANDSKÉHO CEMENTU) V POMĚRU 4 DÍLY METAKAOLINU , 12 DÍLŮ VÁPENNÉ KAŠE, 28 DÍLŮ KAMENIVA (PISKU) OBOBNÉHO JAKO HRUBÝ PODHOZ OMÍTEK. OBNAŽENÉ ZDIVO OČISTIT OD HLINITÝCH DEPOZITŮ NYLONOVÝMI KARTÁČI, VÝSKRABAT NEPEVNÉ SPÁRY DO HL. MAX. 50 MM,PROVĚST ZASPÁROVÁNÍ ZDIVA A NÁSLEDNĚ OCHRANNÝ PROHOZ IDENTICKOU MALTOU.

LEGENDA ÚPRAV KAMENNÝCH PRVKŮ:

VEŠKERÉ DOCHOVANÉ KAMENNÉ PRVKY FASÁDY, Tedy HLAVNÍ ŘÍMSA, NADOKENNÍ ŘÍMSY BUDOU PO ZPŘÍSTUPNĚNÍ Z LEŠENÍ ODBORNĚ POSOUZENY Z HLEDISKA STATICKÉHO A MECHANICKÉHO PORUŠENÍ, S UVEDENÍM NAVRŽENÉHO ZPŮSOBU ČIŠTĚNÍ, ZPEVNĚNÍ, KOTVENÍ A EVENT. DOMODELOVÁNÍ MALTOU. PŘÍPADNĚ VÝMĚNA SILNĚ DEGRADOVANÝCH KAMENŮ KOPERNÍ. PŮVODNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY KAMENÍ NEBUDOU ODSTRANOVÁNY, ALE ZAFIXOVÁNY. BUDOU PROVEDENY NAVRŽENÉ PRÁCE PODLE PRŮZKUMU A POSTUPŮ UVEDENÝCH V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ. KAMENNÉ ŘÍMSY BUDOU HLOUBKOVĚ ZASPÁROVÁNY VÁPENNOU MALTOU

REPLIKY PŮVODNÍCH DOPLŇOVANÝCH KAMENNÝCH PRVKŮ FASÁDY - OKENNÍ OSTĚNÍ NEBO JEJICH ČÁSTI, SOKLOVÉ DESKY A CHYBĚJÍCÍ ČÁSTI KAMENNÝCH ŘÍMS VYROBIT Z KAMENE (ŽULA, VÝJIMEČNĚ PÍSKOVEC) CO DO STRUKTURY, HRUBOZRNNOSTI A BAREVNOSTI CO NEJPODOBNĚJŠÍ ORIGINALNÍMU PRVKU. POHLEDOVÉ PLOCHY KAMENE BUDOU OPRAVOVÁNY PEMLOVÁNÍM, PLOCHY URČENÉ K ZAZDĚNÍ ŠALÍROVÁNÍM. DOPLŇOVANÉ ŘÍMSY BUDOU OPATŘENY TENKOU OMÍTKOVOU VRSTVOU DTTO. DOCHOVANÉ. FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE PROVEDENA VÍCEVRSTVÝM SILIKÁTOVÝM NÁTĚREM JAKO U OMÍTANÝCH PLOCH FASÁD A TO V ODPOVÍDAJÍCÍ BAREVNOSTI DANÉ KONKRÉTNÍ FASÁDY. DOPORUČUJE SE PROVĚST JEMNOU ÚPRAVU BAREVNÉHO TONU MATERIÁLU POUŽITÉHO PRO KAMENNÉ PRVKY MÍRNÝM ZTMAVNĚNÍM.

LEGENDA ZNAČENÍ VÝROBKŮ

DVEŘE
VIZ TABULKA DVEŘÍ

TRUHLÁRSKÉ VÝROBKY
VIZ TABULKA TRUHLÁRSKÝCH VÝROBKŮ

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY
VIZ TABULKA ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

ŠTUKATERSKÉ PRVKY
VIZ TABULKA ŠTUKATERSKÝCH PRVKŮ

KAMENICKÉ VÝROBKY
VIZ TABULKA KAMENICKÝCH VÝROBKŮ

OKNA
VIZ TABULKA OKEN

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY
VIZ TABULKA KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

LEGENDA BOURANÝCH A DOPLŇOVANÝCH KONSTRUKCÍ:

VYBOURÁNÍ ZDIVA A NEBO VYBOURÁNÍ ZAZDÍVKY

OTLUČENÍ NESOUDRNÝCH OMÍTEK

ROZEBRÁNÍ STŘEŠNÍ KRYTINY

BOURANÉ OKENNÍ KONSTRUKCE

BOURÁNÍ OCELOVÝCH A OCELOPROSKLENÝCH KONSTRUKCÍ

BOURANÉ ZDĚNÉ KONSTRUKCE

The drawing shows a detailed elevation of a building facade. It includes a gabled roof with a ridge line at 198,36. The facade features several windows and doors, some with decorative elements. Annotations include: 'stávající oplechování požární dělicí nadezdívký ponechat, bez úpravy' (existing cladding fire partitioning to be left, no work); 'stávající oplechování požární dělicí nadezdívký ponechat, bez úpravy' (existing cladding fire partitioning to be left, no work); 'stávající Cu dřevový svod po dobu opravy fasády zdemontovat, nahradit provizorním svedním vody korulíkovým potrubím, po opravě fasády dřevový svod nainstalovat zpět' (existing Cu wooden downspout to be dismantled during facade repair, replaced with a temporary corrugated metal downspout, to be reinstalled after facade repair); 'stávající FeZn hromosvod Dn 8, napojený na zemní soustavu, bez úpravy' (existing FeZn lightning rod Dn 8, connected to the ground system, no work); 'stávající FeZn hromosvod Dn 8, napojený na zemní soustavu, bez úpravy' (existing FeZn lightning rod Dn 8, connected to the ground system, no work). The drawing also shows a tree on the left and a car on the right. Dimensions are given in meters (m) and centimeters (cm).

SAFFRON UNIVERSE s.r.o.		
PROJEKTOVÁ INŽENÝRSKÁ A STAVEBNÍ ČINNOST		
Heilmannova 2885, 160 00 Praha 6		
tel. 602 878951, e-mail: saffron.universe@snet.cz		
FORMÁT	8 A4	
DATUM	10/2024	
STUPEŇ PD	DPS	
MERÍTKO	Č. VÝKRESU	
D.1.1.03		
PŘÍSTAVBA, STĚŽOVÁ FASÁDA - STÁVAJÍCÍ STAV		

Uloženo: 11.12.2024 9:45:46 / Uloženo: PM6 / Tisk: 11.12.2024 9:47:28